



HAWK RESEARCH LABORATORIES, LLC.  
High Performance Coating Systems

## TROUBLESHOOTING REFERENCE GUIDE

### COMMON PROBLEMS

### COMMON CAUSES

	Surface Contamination	Application Method	Exceeded Pot Life	High Humidity	Incorrect Hardener	Induction Time	Recoat Time	Tint Level	Improper Mix Ratio	UV Light Exposure	Exposure to Chemicals	Wrong Reducer	Percent Reduction	Moisture/Condensation	Improper Product Selection	Application Temp	Surface Temp	Improper Temp During Curing	Improper Coating Temp	Film Thickness	Air Movement	Batch Variation	Primer	Surface Preparation
Discoloration/Yellowing	•	•		•			•	•		✎	•			•	•					✎	•			•
Color Variation	•	•		•		•	•	✎	•	•	•		•	•	•			•				✎	•	•
Blushing	•	•		✎			•				•	•	•	✎	•	•	•	•		•	•			
Uneven Gloss	•	•	•	✎	•	•	•	•	•		•	✎	•	✎	•	•	•	•		•	•			
Poor Inter-Coat Adhesion	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•		✎	•		•	
Adhesion to Substrate	•	✎	•		✎	•	•		•				•	•	•							✎		✎
Soft Film					✎				✎		•				•									
Tacky Film/Slow Dry	•	•		•	•				✎		•	✎	•	•	•	•	•	•		•	•			•
Lifting/Wrinkling	✎	•		•	•							•	•	•	•	•	•			✎				•
Bleeding	•	•			•		•	•	✎		•		•	•	•	•	•	•	•	✎		•	•	•
Pinholing	•	✎	•		•		•		•		•	•	•		•					✎				•
Cratering/Fish Eye	✎				•						•				•									•
Sagging	•	✎			•	•	•		•			•	✎		•	•	•	•	•	✎	•			•
Cracking/Crazing	•	•	•		✎		•		•		•	•	•		•	•	•	•	•	✎	•		•	•
Dry Spray/Rough Surface	•	✎	•		•	•	•		✎			✎	•		•	•	•	•	•	•	•			
Orange Peel		✎	•		•	•	•		✎			✎	•		•	•	•	•	•	•	•			

Note: Before beginning any troubleshooting, review your spray gun settings and technique to ensure they are appropriate for the application.



Hawk recommends starting troubleshooting here

• Other common causes